

Emmeloord – Potato 2005

# Tour de piste des dernières innovations matériel

**Après Villers-Saint-Christophe en 2004, c'était au tour des Hollandais d'organiser pour 2005 une manifestation internationale pomme de terre. Ce rendez-vous s'est tenu du 5 au 9 septembre dernier sur le site d'Emmeloord. Articulée principalement autour d'une exposition statique des intervenants de la filière et de présentations dynamiques au champ de matériels d'arrachage et de réception, la manifestation a rassemblé environ 11 000 personnes, et quelque 200 exposants. Les bonnes conditions météo de ce début septembre aux Pays-Bas ont contribué à limiter la venue des visiteurs agriculteurs occupés par les travaux de saison (récolte des oignons et des pommes de terre). Si la présence des constructeurs était quelque peu restreinte, avec 5 chantiers d'arrachage..., voici les principaux points à retenir côté matériel.**

Amac AXL 4, la nouvelle arracheuse simplifiée 4 rangs du constructeur hollandais, dispose de 3 doubles chaînes de tamisage débouchant sur 2 fois 16 rouleaux axiaux longitudinaux assurant le nettoyage final de la récolte. Une centrale hydraulique procure l'énergie nécessaire au bon fonctionnement des organes de réglage couplé à un système de contrôle IsoBus.

Michel Martin  
 m.martin@arvalisinstitutduvegetal.fr  
 ARVALIS – Institut du végétal / IPT



Richard Larrington Ltd propose un dispositif breveté d'entonnoir matelassé de remplissage de palox équipé de coussins amovibles de fermeture permettant de réduire au mieux le risque d'endommagement des tubercules par une dépose délicate en fond de caisse.



# MACHINISME

Le nouvel équipement de traitement UBV sur table de visite à rouleaux Minifec proposé par Schouten comprend 4 buses spéciales pour 1,20 m de largeur de travail. Celles-ci fonctionnent par jets intermittents à haute pression. Le réglage de la dose s'effectue par ajustement de la cadence des jets et de la vitesse d'avancement de la table de visite.



La nouvelle automotrice 4 rangs combinée Ploeger AR-4B est équipée de palettes de contrôle de la profondeur - en substitution aux traditionnels diabolos - et de disques entraînés hydrauliquement. Des chenilles arrière, de 900 mm de large, assurent la traction de la machine. L'automotrice dispose d'un nettoyage par rouleaux axiaux à écartement ajustable déversant la récolte dans un élévateur arrière longitudinal à paniers souples.

Absente de la démonstration, l'autotrice 4 rangs combinée Dewulf Mega R 4000 était remplacée par le modèle 2 rangs Mega R 3000 équipée d'un double système de nettoyage et d'une trémie de 6 t de capacité.





▲  
L'automotrice combinée 4 rangs Grimme Tectron 415 montée sur chenilles dispose d'une trémie de 15 t de capacité. Les tubercules y sont déversés après avoir cheminé sur la machine avec un circuit continu sans rupture de direction transversale.



▲  
Travaillant en déporté pour éviter de compacter les buttes avant récolte, l'arracheuse 2 rangs simplifiée AVR Esprit officiellement présentée au SIMA 2005 est équipée de 3 chaînes de tamisage et d'un élévateur dédoublé : après le déterrage, les tubercules tombent sur une chaîne à barreaux vulcanisés qui les déverse ensuite dans le sens de la marche sur un élévateur à palettes.

Afin d'améliorer le déterrage à la réception, la société Breston propose une alternance de rouleaux lisses cylindriques et ellipsoïdes. L'amplitude de ces derniers reste toutefois faibles (6 mm), afin d'éviter de provoquer le pincement des tubercules.



Deux nouveaux matériels de tri qualitatif en ligne pour les centres de conditionnement : le modèle Ellips de la société Hortagro Int. et la nouvelle génération Optiscan II de Maf Roda. Tous deux alignent les tubercules en rangées individuelles, puis les examinent à l'aide de caméras vidéo pour y déceler les défauts de qualité à un rythme de 6 à 10 tubercules par seconde par ligne de tri. Ils sont ensuite délicatement éjectés sur la sortie appropriée.



Pour le tri qualitatif en ligne, les sociétés Herbert et Newtec présentent respectivement les évolutions de leur modèle. Leurs matériels travaillent sur une largeur de travail minimale de 1,20 m ou un nombre minimum de 8 lignes. Les tubercules sont convoyés sous le regard des caméras par des rouleaux axiaux pour Newtec alors qu'ils sont entraînés sur des rouleaux transversaux pour Herbert.

