

# Hardi Nouveau Commander : un pulvé bien pensé

**Le nouveau pulvérisateur traîné Hardi Commander, présenté en France en début d'année 2005 a été conçu pour répondre à un cahier des charges ambitieux : apporter des nouveautés efficaces pour aider l'opérateur à réaliser des traitements de qualité en toute sécurité sans perte de temps. Ainsi, le nouveau Commander cache derrière son design original, une multitude d'innovations techniques qui devraient séduire les utilisateurs.**



**A**u niveau du poste de remplissage, seulement deux vannes Smart Valves suffisent pour piloter l'ensemble des fonctions. Très ergonomique, l'incorporeur nouvelle génération est doté d'un système Vortex qui améliore significativement l'incorporation et le mélange des produits phytosanitaires (bien adapté aux poudres et aux granulés). Côté filtration, le nouveau Commander est équipé d'un filtre d'aspiration sécurisé de grande capacité : une vanne à bille ferme auto-

matiquement l'aspiration lors de l'ouverture, afin de garantir la sécurité de l'opérateur sans risque d'écoulement (médaille d'argent au SIMA). Un manomètre de contrôle permet de connaître l'état de colmatage du filtre sans le démonter. Le filtre de refoulement Cyclone est auto-nettoyant. Côté régulation, une nouvelle vanne, plus rapide, améliore la maîtrise de la dose pulvérisée. Cette vanne intelligente réagit même lorsque la pulvérisation est fermée pour garantir un dosage précis lors

de la reprise du traitement. Enfin, le nouveau Commander peut être équipé en option du « trapèze suiveur ». Ce nouveau système améliore le rayon de braquage et la stabilité du pulvérisateur. Tous les points clés d'un pulvérisateur ont donc été repensés pour apporter sécurité et efficacité. A noter que, d'après le constructeur, un rinçage automatique sera disponible sur cette machine à partir de septembre 2006 avec un nouveau boîtier nommé HARDI HC 6500.

Pierre-Yves Yème  
py.yeme@arvalisinstitutduvegetal.fr

ARVALIS - Institut du végétal

## POINTS FORTS

- Entretien des filtres facile.
- Poste de contrôle très ergonomique et sécurisé.
- Grande capacité de la cuve de rinçage.

## POINTS FAIBLES

- Absence d'automatisation du rinçage séquentiel de la cuve.

Nouveau Commander	
Capacité de cuve	3200 et 4400 l
Capacité bac incorporateur	35 l
Capacité de la cuve de rinçage	500 l sur tous les modèles
Pompe	Membranes : 276 et 322 l/min
Largeur de rampe	Delta 18 à 28 m (acier)
	Aluminium POMMIER 28 m
	Twin 18 à 30 m (assistance d'air)
Régulation	DPAE par capteur de débit
Suspension	Essieu : suspension oléo-pneumatique (option)
Tarif (tarifs catalogue)	3200 litres – 28 m Acier = 41 840 € HT
	4400 litres – 28 m Alu = 51 160 € HT
	3200 litres – 30 m TWIN = 73 320 € HT

Les deux vannes multivoies (smart valves) simplifient les manipulations.

Le détail plus...



Le détail moins...



L'option trapèze suiveur nécessite plus de puissance hydraulique.

Le détail plus...



Le filtre d'aspiration (médaille d'argent au SIMA) permet un nettoyage rapide et en toute sécurité.

## Philippe Decarville : " je gagne beaucoup de temps "

Avis d'un utilisateur

**Installé à 25 km au sud de Rennes, Philippe Decarville possède depuis septembre 2005, en co-propriété avec son voisin, un Commander de 3200 l avec 28 m de rampes.**

Pour pouvoir épandre de l'azote liquide avec le pulvérisateur, il me fallait une capacité de cuve supérieure à celle de mon ancien Evrard 2500 l. Une cuve de 3200 l et 28 m de rampe me font gagner du temps car je travaille seul sur 100 ha avec un atelier d'engraissement de 2000 porcs. Avec mon voisin, qui l'utilise sur 170 ha, nous avons choisi ce pulvérisateur pour la forme en biseau de sa cuve qui ne présente pas de recoins. Le fond de cuve est à peine de 4 l. Nous avons pris l'option de l'essieu suiveur qui est très efficace : les roues du pulvé passent dans les passages de roues du tracteur même en virage. Mais il faut ralentir à chaque manœuvre de bout de champ pour éviter les à-coups sur les rampes car l'essieu réagit vite. Cette option demande également plus de puissance hydraulique : je traite avec un 100 ch 4 roues motrices. En terme de manipulation, ce pulvérisateur est

très simple puisqu'il n'y a que deux vannes : une pour le refoulement et une pour l'aspiration avec des dessins explicites pour chaque position. Pratique : on peut nettoyer le filtre pendant que la pompe est en marche. En dévissant d'un quart de tour le bouchon du filtre, cela ferme le circuit d'arrivée du produit au filtre. Ensuite, il n'y a plus qu'à enlever le filtre de son support. Pour le repliage des rampes toutefois, il y a plusieurs opérations à faire dans le bon ordre. Avec ce pulvérisateur, j'ai réalisé tout le désherbage d'automne de céréales et le premier apport d'azote liquide : la stabilité des rampes est incomparable par rapport à mon ancien pulvé. Je le rince au champ en deux ou trois fois en incorporant 150 l d'eau claire à chaque fois. L'opération est rapide car le transfert de la cuve de rinçage vers la cuve principale est rapide. En tout, cela me prend 15 minutes.